

ARALDITE® EPOXYCOAT OP

ZEMİNLER İÇİN SON DERECE DAYANIKLI TEKSTÜRLÜ EPOXY KAPLAMA

KULLANIM

Zeminler için dayanıklı, kolay temizlenir, yüksek kimyasal mukavemetli, renkli bir kaplamadır. Yaya trafiğinden etkilenmeyen **Araldite Epoxycoat O.P.** mutfaklar, kompüter odaları ile ilaç sanayi ve hastanelerin steril ortamları için ideal bir malzemedir.

ÖZEL NİTELİKLER

- * ÇÖZÜCÜ GEREKTİRMEZ.
- * KİMYASAL MADDELERE KARŞI DAYANIKLIDIR.
- * KOLAY AŞINMAZ.
- * STERİL KOŞULLARA UYGUNDUR.
- * RENK ÇEŞİDİ ZENGİNDİR.

TANIM

Araldite Epoxycoat O.P. iki bileşenden oluşan bir kaplama sistemidir. Her bir bileşen fabrikada tartılmış ve yerinde karıştırılmak üzere paketlenmiştir. Ayrıca bir astar kullanımı gerekmemektedir.

TEMEL VERİLER

FİZİKSEL & MEKANİK ÖZELLİKLER

	Süre		
	10°C	20°C	30°C
Kapta kalma süresi	90 dak	50 dak.	25 dak.
Yeni kat uygulama süresi	25-35 saat	12-18 saat	7-11 saat
İlk sertleşme süresi	30 saat	15 saat	8 saat
Tam sertleşme	10 gün	7 gün	5 gün

**Yukarıdaki süreler yaklaşıktır ve değişen ortam koşullarından etkilenebilir

Basınç Mukavemeti (R+S): ~ 50 N/mm² (10.gün, 23 °C) (EN 196-1)
Eğilme Mukavemeti (R+S): ~ 30 N/mm² (10.gün, 23 °C) (EN 196-1)
Yoğunluk : 1,66 kg/lt @20°C (EN ISO 2811-1)

KİMYASAL ÖZELLİKLER

Araldite Epoxycoat OP 12 ay süreyle aşağıdaki maddelere batırılmış ve aşağıdaki sonuçları vermiştir.

Deiyonize su	+
Javel suyu	% 14 +
Sülfirik asit	% 10 + % 30 +
Nitrik asit	% 30 +
Asetik asit	% 10 o
Kostik soda	% 20 +
Kurşunlu benzin	+
Toluen	+
Ksilen	+
111-Trikloroetan	+
Skydrol 500 A (Hidrolik yağı)	+
Oktanöl	+
Meyve suları	+
Şekerli eriyik	+
Stiren	+
+ Etklenmemiştir O Sararmıştır	

UYGULAMA

UYGULANACAK YÜZEY

Beton veya şap minimum 25 N/mm² olmalıdır. Beton, şerbet, toz, yağ ve kirlere arınmış olmalıdır. Uygulama yapılacak ortamın zemin sıcaklığı 10 °C'nin altında olmamalıdır. Bağıl nem oranı %75'i beton'daki nem ise %4'ü geçmemelidir.

Çiğlenme noktası ise en az +3 °C'nin üzerinde olmalıdır. Zeminde nem artışı ve yeraltı suyu basıncı olmamalıdır. Eğer kürünü tamamlamamış bir beton ise, veya yükselen nem problemi varsa astar malzemesi olarak zemin kaplama sisteminin altına doğrudan **Epoxy Primer NB** uygulanabilir. Lütfen danışınız,

Yüzeyde pürüzlendirme yapılmış ise bu işlem sonrasında ortaya çıkan zayıf ve hasarlı bölgeleri onarmak gerekir. Epoksi için hazırlanacak olan beton veya şap henüz dökülmemiş ise Huntsman teknik servisinden epoksi kaplamaya uygun olması konusunda bilgi alınabilir.

Isıtma gereken durumlarda sadece elektrikli hava üfleyen ısıtıcıları kullanmak gerekir. Gaz, yağ, parafin veya diğer fosil yakıtlı ısıtıcıları kesinlikle kullanmayınız; bu tip ısıtıcılar yüksek miktarda CO₂ ve H₂O üreterek yüzey görünümünde karbonizasyona ve yüzey bozukluğuna neden olabilirler.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Beton yüzeyindeki tüm çimento şerbeti ve gevşek maddelerin mekanik kazıma veya 'Acid Etching' ile temizlenmesi zorunludur. 'Acid Etching' yapıldığında yüzeyin yıkanarak temizlenmesi gerekir. Beton yüzeydeki bozukluklar **Araldite Epoxygrout L** kullanılarak tamir edilmelidir. Yüzeyde emilmiş yağ var ise yakılarak temizlenmelidir. Ancak yağın çok derine işlediği alanlar, kırılarak tamir edilmelidir.

KAPLAMA UYGULAMASI

Malzemeler 400 d/d'lık mekanik mikserle karıştırılmalıdır. **Araldite Epoxycoat O.P.** iki bileşenli bir malzeme olup, önceden tartılmış paketler halindedir ve içine katılması gereken hiç bir madde yoktur. Sertleştiricinin tamamını reçine üzerine katıp uniform bir kıvam alıncaya kadar karıştırılır. Karışım zemine fırça veya rulo ile herbiri yaklaşık 0.3 mm. kalınlık verecek şekilde uygulanır. İkinci katın yukarıdaki tabloda belirtilen yeni katın uygulama süresi içinde uygulanması çok önemlidir, aksi halde katlar arasında yapışma olmayacak ve son kat zaman içinde pul pul kalkacaktır.

KÜR

İlk sertleşme süresini tamamladığı anda yaya trafiğine cevap verebilir, ancak ağır yük ve kimyasal etkilere maruz kalabilmesi için 23 °C ve %50 bağıl nem için 7 gün gereklidir. Yüksek sıcaklıklarda bu süre kısalır, düşük sıcaklıklarda ise uzar

TEMİZLEME

Huntsman Cleaning Fluid kullanınız.

VERİM

Araldite Epoxycoat O.P

12.5 kg.'lık paket yaklaşık 10-13 m² alanı kaplar.

AMBALAJ VE DEPOLAMA

Araldite Epoxycoat OP 25.0 kg'lık ambalajlarda sunulmaktadır. 21.74 kg reçine (A), 3.26 kg sertleştirici (B).

Ürünün raf ömrü, 5°C ile 25 °C arasında, açılmamış ambalajda ve kuru ortamda muhafaza edildiği takdirde on iki aydır.

KULLANMA VE GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Araldite Epoxycoat OP

Kurumamış epoxy malzemesini ağıza götürmeyin, yiyecek ve içeceklerden uzak tutun. Temizlenmiş görünseler dahi, boş kaplar içine yiyecek koymayın. Kurumamış epoxy maddesiyle temastayken, daima eldiven veya koruyucu krem kullanın. Üzerinize bulaşan maddeyi sıcak su ve sabunla temizleyin. Buharını teneffüs etmeyin. Uygulama sıcaklığı 10-30 °C.

Kullanmadan önce Malzeme Güvenlik Bilgi Formunu okuyunuz.

Sadece Endüstriyel Kullanım İçindir.



HUNTSMAN İLERİ TEKNOLOJİ ÜRÜNLERİ SAN.
VE TİC. LTD. ŞTİ.

Boya Vernik Organize Sanayi Bölgesi
Doğu Caddesi No:8 34959 Tuzla-İstanbul/TÜRKİYE

11

CPD-04037961

EN 1504-2

EPOXYCOAT OP

Yüzey Koruma Ürünleri
Kaplama

Buhar Geçirgenliği	ClassIII S _D >50m
Kapiler Absorpsiyon ve Su Geçirgenliği	<0,1 kg/m ² . h ^{0.5}
Yapışma Mukavemeti	≥1,5 (1,0) ^b
Karbondiyoksit Geçirgenliği	CO ₂ S _D > 50m
Hijyenlik, İnsan ve Çevre Açılarından Madde 5.3 ile Uyumludur.	
Aşınma Dayanımı (Taber test)	<3000 mg
Darbe Dayanımı	ClassI≥4Nm
Kimyasal Dayanımı	Class II <%50

UYARI: Teknik veriler ve sonuçları kontrollü laboratuvar koşullarında yapılan testlere dayanmaktadır ve Alıcı tarafından kendi kullanım koşullarında yapılacak testlerle teyit edilmelidir. Burada tanımlanan ürün, mukoza membran, tahriş olmuş cilt veya kanla uzun süreli temas edilen kullanımlar veya vücuda implantasyon yerleştirilmesi amaçlanan kullanımlar için test edilmemiştir ve dolayısıyla da bu tür kullanımlar için tavsiye edilmez veya uygun olduğu belirtilmez ve Huntsman bu tür kullanımlardan ötürü herhangi bir sorumluluk kabul etmez. Ayrıca, Huntsman işbu dokümanda verilen teknik veya diğer bilgi veya tavsiyelerden dolayı sorumlu olmayacak ve bu dokümanın içerdiği veya Alıcının talep edip etmemesinden bağımsız olarak Huntsman tarafından verilen teknik veya diğer bilgiler ya da tavsiyelerle ilgili bütün riskler Alıcı tarafından üstlenilecektir.

Not

Araldite® Huntsman Corporation'ın veya Huntsman Corporation'ın herhangi bir iştirakinin bütün ülkelerde olmamakla birlikte bir veya birden fazla sayıdaki ülkedeki ticari markasıdır

Huntsman İleri Teknoloji Ürünleri
Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.
Birlik Org. San.Bölgesi Doğu Cad. No:8
Tuzla-İstanbul-Türkiye